

Exklusiv
Repräsentanz



Pneumatisches Impulsmischen
Mit der Kraft der Luftblase



Die Vorteile der Luftblase: schnell, sparsam, wartungsarm

- **Schnell:** Durchschnittlich 75 % bis 80 % Reduktion der Mischzeit (z. B. Getriebeöl in einem 200- l-Gebinde in 4 Minuten).
- **Wartungsarm:** Keine Rührwerkswelle, kein Propeller, keine verschleißenden Dichtungen, kein Motor. Praktisch keine Wartung.
- **Kompatibel:** Problemloser Einbau in vorhandene Tanks.

- **Sparsam:** Der Verbrauch z. B. des Drum-Sticks liegt bei weniger als 1,6 Nm³/h.
- **Einfach:** Keine aufwändigen baulichen Maßnahmen zur Verbesserung der Strömung (z. B. Leitvorrichtungen und Leitbleche) erforderlich.
- **Flexibel:** Mischparameter sind problemlos an neue Rezepturen oder andere Medien anpassbar.

#Pulsair



Tragbare Mischer

Die portablen Systeme sind Plug-and-Play-Mischer für Tankgrößen von 200 l bis 100.000 l. Für den Betrieb benötigen sie lediglich eine Luft-/Gas-Quelle. Die vollpneumatischen Geräte arbeiten unabhängig von der Stromversorgung (wichtig für Explosionsschutzzonen). Sie zeichnen sich durch ein geringes Gewicht und eine einfache Bedienung aus.

So funktioniert es

Das patentierte Verfahren arbeitet mit Akkumulatorplatten am Tankboden, die kontrollierte Druckimpulse einbringen. Das setzt enorme Volumina im System frei. Mithilfe von Reglern lässt sich diese Kraft gut dosieren und an die Erfordernisse einer Anwendung anpassen. Die aufsteigenden Blasen erzeugen eine Verdrängungs- und

Seit 1983 gehört Pulsair weltweit zur Spitze, wenn es um das Mischen von Flüssigkeiten geht.

Marktführer wird man nicht durch Zufall. Top-Produkte, Top-Technik und Top-Qualität bilden meist die Basis. Die großblasigen, druckluftbetriebenen Impuls-Tankmischer und Anlagen von Pulsair bringen genau diese Eigenschaften mit. Sie mischen beliebige Flüssigkeiten in Behältern jeder Größe und Form (z. B. auch Kesselwagen und TKW). Anwender erhöhen damit ihre Tankausnutzung, beschleunigen ihre Mischprozesse und verbessern die Betriebs- und Energieeffizienz.

Die Wartung in Tanks wird sogar vollkommen überflüssig. Als europaweiter Exklusivpartner ist MPT Ihr kompetenter Ansprechpartner für alle Produkte von Pulsair.



„Marktführer arbeiten gerne mit den Besten. Deshalb sind wir besonders stolz auf die exklusive Partnerschaft mit Pulsair in Europa.“

Thomas Uhl / MPT Dosier- und Mischtechnik

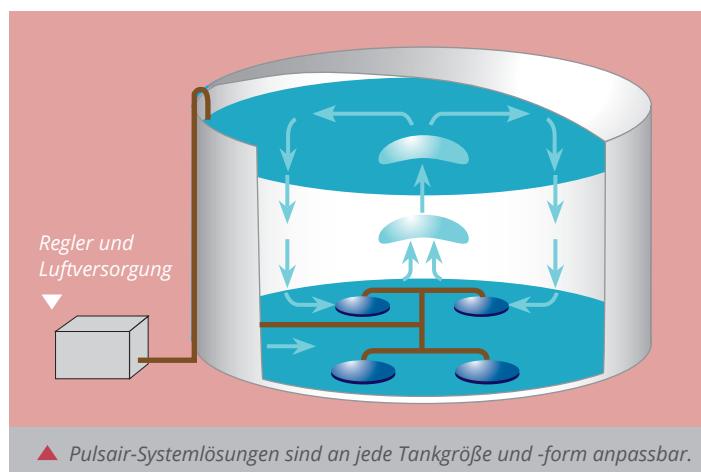
eine Sogwirkung. So entsteht ein vertikales Strömungsprofil, das in kurzer Zeit den gesamten Tankinhalt erfasst und eine außergewöhnliche Mischkraft entfaltet.

Anwendungen pneumatisches Impulsmischen

- Vermischen und Einrühren von Additiven
- Homogenisieren
- In-Schwebe-Halten
- Vermeiden von Temperatur- und Viskositätsschichtung
- Unterbinden oder Aufmischen von Sedimentationen

Branchen

Öl- und Schmierstoffe, Raffinerien, Abwasser, Frischwasser, Farben, Beschichtungen, Pigmente, Papierherstellung, Lebensmittelindustrie, Flüssigdüngerproduktion u. v. m.





MPT DosING ist Ihr Engineering-Spezialist für Entwicklung, Planung und Bau individualisierter Chemikalien-Dosieranlagen für die Wasseraufbereitung und zahlreiche technische Prozesse.

MPT DosING – Ihr Spezialist für maßgeschneiderte Anlagen und Systeme

- ▷ exakt dosieren
- ▷ optimal regeln
- ▷ perfekt mischen

Branchenschwerpunkte



Kraftwerkstechnik



Chemische Industrie



Petrochemie
Öl & Gas



Chemikalienhandel



Alternative Energien



Industrieabwasser

#Engineering + Anlagenbau

Exklusiv-Repräsentanzen

Führende Hersteller zählen zu unseren exklusiven Partnern für Deutschland und Europa.

WALCHEM

Pulsair

MILTON ROY

MPT-Eigenprodukte

MPT-Dynamische Inline Mischer und MPT-Sauglanzen: Durchdachte Lösungen unserer langjährigen Erfahrung.

MPT-DIM_{serie}

MPT-SL_{serie}

Wir freuen uns auf Ihre Aufgaben